	<b>CALIBRAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DE INSPEÇÃO, MEDIÇÃO E ENSAIOS</b>	Código:	PR 16
		Revisão:	01
		Página:	1 de 4
		Data:	01/08/07
		Arquivo:	PR 16_01.doc
Aprovação: Olavo R. Tomasini		Rubrica:	

## **1 OBJETIVO**

Estabelecer a sistemática adotada para o controle, calibração, armazenamento e manutenção dos equipamentos de medição utilizados pela Sulcatarinense.

## **2 RESPONSABILIDADE**

Os Laboratoristas, Topógrafos e o Coordenador da Qualidade são responsáveis pela elaboração, implementação e revisão deste documento.

## **3 ABRANGÊNCIA**

Setor industrial da Sulcatarinense – Mineração, Artefatos de Cimento, Britagem e Construções Ltda.

## **4 DOCUMENTOS COMPLEMENTARES**

PR 02 Registros da Qualidade.

## **5 DEFINIÇÕES**

Não se aplica.

## **6 DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES**

### **6.1 SELEÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS**

Os equipamentos de medição e inspeção são selecionados de acordo com as medições a serem feitas e com a exatidão requerida, estes são calibrados e ajustados de modo a oferecer garantia de leituras corretas. Os equipamentos utilizados pela empresa no setor industrial estão descritos no F16 01 - Controle de calibração dos equipamentos de inspeção, medição e ensaios e são identificados individualmente.

## **6.2 CALIBRAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS**

Os equipamentos citados no FP 16 01 são enviados a um laboratório credenciado para calibração. A frequência da calibração dos equipamentos por laboratório credenciado é variável e estão apresentados no FP 16 01, bem como as tolerâncias dos equipamentos.

Os equipamentos utilizados em serviços de topografia devem ser calibrados pelos fornecedores do serviço, os quais devem fornecer as evidências de calibração de seus equipamentos.

## **6.3 CONTROLE DA SITUAÇÃO DA CALIBRAÇÃO**

O controle da situação da calibração realiza-se por meio do FP 16 01 - Controle de calibração dos equipamentos de inspeção, medição e ensaios, onde está identificada a situação dos equipamentos enviados para calibração em órgãos competentes. A condição de equipamento impossibilitado de calibração é notificada ao gerente administrativo ou ao setor de engenharia para a adoção das medidas necessárias. A mesma sistemática é adotada para casos de utilização de equipamentos de medição que apresentam situação de calibração vencida.

**Nota:** A situação da calibração dos equipamentos de serviços de topografia, não precisa ser registrada no FP 16 01. No entanto, o certificado de calibração deve ser apresentado antes da prestação dos serviços.

## **6.4 VALIDAÇÃO DA CALIBRAÇÃO**


A validação da calibração é realizada de forma a garantir que os equipamentos de medição foram efetivamente calibrados utilizando padrões rastreáveis, com relação válida com outros padrões nacionais ou internacionais e liberá-los para uso.

A validação fica documentada diretamente no FP 16 01 - Controle de Calibração de Equipamentos de Inspeção, Medição e Ensaio e envolve a checagem dos seguintes elementos:

- Certificado de calibração ou equivalente da unidade padrão;
- Validade do certificado de aferição e/ou calibração do padrão utilizado pelo subcontratado; (caso de teodolitos e equipamentos utilizados por prestadores de serviço)
- Resultados apresentados ao final da calibração e/ou aferição;
- Tolerâncias da medição;
- Funcionamento do aparelho.





	<b>CALIBRAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DE INSPEÇÃO, MEDIÇÃO E ENSAIOS</b>	Código:	PR 16
		Revisão:	01
		Página:	1 de 4
		Data:	01/08/07
		Arquivo:	PR 16_01.doc
Aprovação: Olavo R. Tomasini		Rubrica:	

## 1 OBJETIVO

Estabelecer a sistemática adotada para o controle, calibração, armazenamento e manutenção dos equipamentos de medição utilizados pela Sulcatarinense.

## 2 RESPONSABILIDADE

Os Laboratoristas, Topógrafos e o Coordenador da Qualidade são responsáveis pela elaboração, implementação e revisão deste documento.

## 3 ABRANGÊNCIA

Setor industrial da Sulcatarinense – Mineração, Artefatos de Cimento, Britagem e Construções Ltda.

## 4 DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

PR 02 Registros da Qualidade.

## 5 DEFINIÇÕES

Não se aplica.

## 6 DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES

### 6.1 SELEÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS

Os equipamentos de medição e inspeção são selecionados de acordo com as medições a serem feitas e com a exatidão requerida, estes são calibrados e ajustados de modo a oferecer garantia de leituras corretas. Os equipamentos utilizados pela empresa no setor industrial estão descritos no FP 16 01 - Controle de calibração dos equipamentos de inspeção, medição e ensaios e são identificados individualmente.

## **6.2 CALIBRAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS**

Os equipamentos citados no FP 16 01 são enviados a um laboratório credenciado para calibração. A frequência da calibração dos equipamentos por laboratório credenciado é variável e estão apresentados no FP 16 01, bem como as tolerâncias dos equipamentos.

Os equipamentos utilizados em serviços de topografia devem ser calibrados pelos fornecedores do serviço, os quais devem fornecer as evidências de calibração de seus equipamentos.

## **6.3 CONTROLE DA SITUAÇÃO DA CALIBRAÇÃO**

O controle da situação da calibração realiza-se por meio do FP 16 01 - Controle de calibração dos equipamentos de inspeção, medição e ensaios, onde está identificada a situação dos equipamentos enviados para calibração em órgãos competentes. A condição de equipamento impossibilitado de calibração é notificada ao gerente administrativo ou ao setor de engenharia para a adoção das medidas necessárias. A mesma sistemática é adotada para casos de utilização de equipamentos de medição que apresentam situação de calibração vencida.

**Nota:** A situação da calibração dos equipamentos de serviços de topografia, não precisa ser registrada no FP 16 01. No entanto, o certificado de calibração deve ser apresentado antes da prestação dos serviços.

## **6.4 VALIDAÇÃO DA CALIBRAÇÃO**

A validação da calibração é realizada de forma a garantir que os equipamentos de medição foram efetivamente calibrados utilizando padrões rastreáveis, com relação válida com outros padrões nacionais ou internacionais e liberá-los para uso.

A validação fica documentada diretamente no FP 16 01 - Controle de Calibração de Equipamentos de Inspeção, Medição e Ensaio e envolve a checagem dos seguintes elementos:

- Certificado de calibração ou equivalente da unidade padrão;
- Validade do certificado de aferição e/ou calibração do padrão utilizado pelo subcontratado; (caso de teodolitos e equipamentos utilizados por prestadores de serviço)
- Resultados apresentados ao final da calibração e/ou aferição;
- Tolerâncias da medição;
- Funcionamento do aparelho.





This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.